

重機運搬車、解体マニュアル

本解体マニュアルは一般的解体を示している為、搭載した図等は
実際と異なる事があります。

令和6年12月9日

エイシン車体工業株式会社

目次

1. はじめに	2
2. 作業上の注意	2
3. 木材・断熱材・FRP材等の解体処理方法	2
4. 概略構造	3
5. 製造名表示	4
6. 解体前作業手順	5, 6
7. 荷台の分解	7, 8
8. 分別処理の注意	8

1. はじめに

- 1-1 本解体マニュアルは、「エイシン車体工業株式会社」製作架装物の解体に関し適正かつ効率的な作業と責任ある使用済み架装物処理方法を記載し使用済みの架装物処理の各段階で適正かつ安全に処理する為の手順をまとめたものです。
- 1-2 本解体マニュアルは解体に関する参考資料として提供するもので、実際の解体作業においては、解体業者の判断にて作業を行って下さい。
- 1-3 本解体マニュアルの記載内容は予告なく改訂することがあります。予めご了承ください。
- 1-4 問い合わせ先
エイシン車体工業株式会社 担当：空閑 茂 ｶﾞ ﾂﾞﾙ
TEL：092-963-2527 FAX：092-963-2566
メール：2527@mvi.biglobe.ne.jp

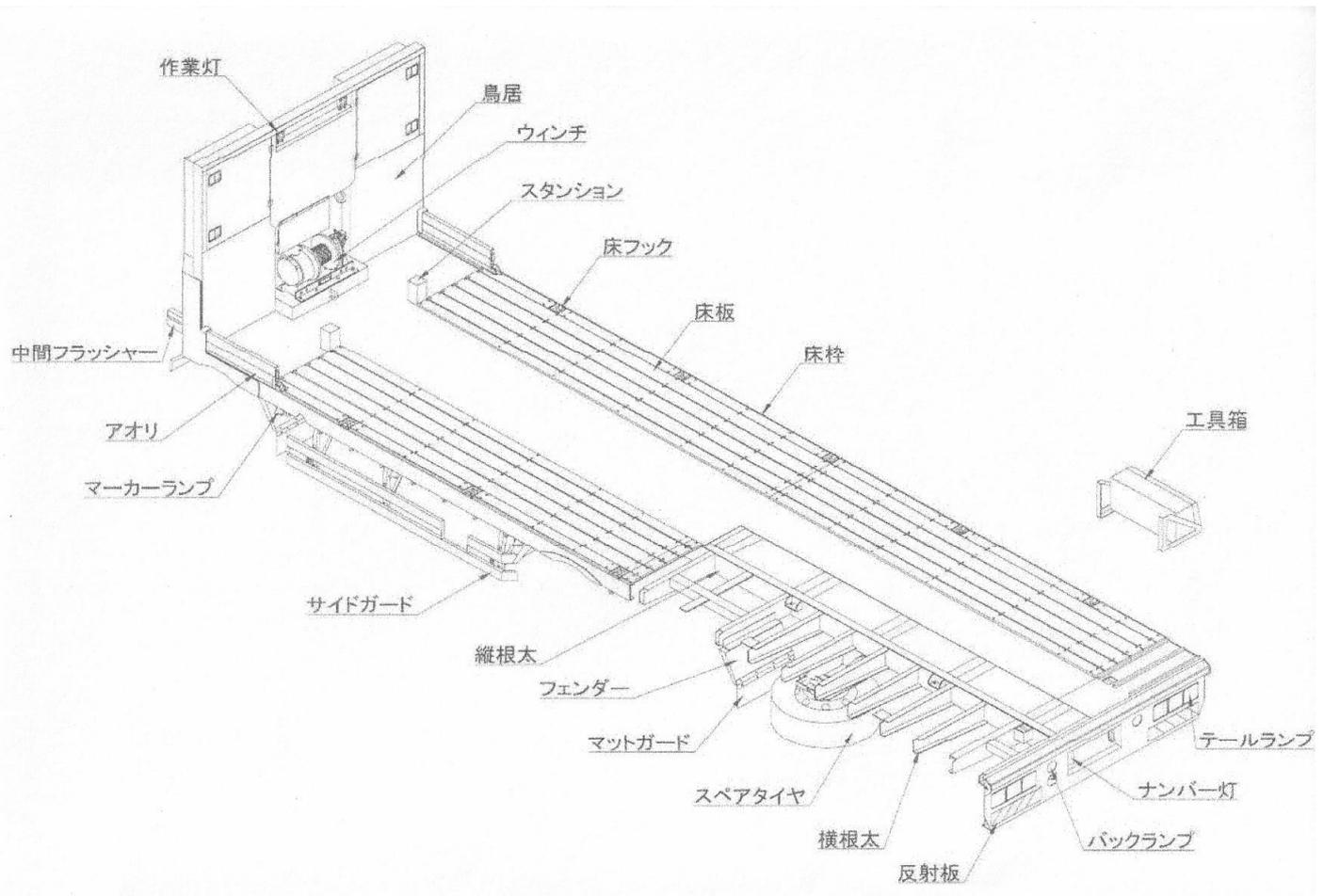
2. 作業上の注意

- 2-1 安全作業を行うにあたり、定められた作業着・ヘルメット・安全靴等を着用して安全に作業に応じ保護眼鏡・耳栓・防塵マスクなどの保護具を着用して下さい。
- 2-2 高所作業については、安全带、足場確認、転落防止確認等に十分注意して作業を行って下さい。
- 2-3 燃料・作動油等の除去及び回収にあたっては消防法を厳守し、引火・爆発が発生しない環境下及び方法にて行って下さい。
- 2-4 油脂・液剤等の除去・回収にあたり地下浸水や施設外流失等が発生しない環境下及び方法にて行って下さい。
- 2-5 タンク等の解体時は有害物質の除去・洗浄が完全に行われている事を確認し安全を確保した上で作業を行って下さい。
- 2-6 上記注意事項以外に下記の法律厳守する様にお願い致します。
・廃棄物処理法 ・労働安全衛生法 ・大気汚染防止法・水質汚濁防止法
・騒音規制法 ・毒劇法 ・消防法等
- 2-7 使用済みの架装物等に含まれる作動油等の有害物質及び埋め立てが禁止されている部品及び材料及びそれらを含む部品は破壊処理する前工程にて選別し、適正に保管及び処分を行って下さい。

3. 木材・断熱材・FRP等の解体処理方法

- 3-1 木材・断熱材・FRP材等の解体処理については、一般社団法人日本自動車車体工業会のホームページの「環境保全に向けた取組み」を参照して、適正に処理して下さい。

4. 概略構造



主要構造使用部品

品名	使用材料	備考	品名	使用材料	備考
鳥居	スチール・ステン・アルミ	仕様により異なります	縦根太	スチール・ステン・アルミ	仕様により異なります
煽り	ステン・アルミ	仕様により異なります	横根太	スチール・アルミ	仕様により異なります
中柱・後柱	スチール・ステン	仕様により異なります	Uボルト	スチール	仕様により異なります
蝶番	スチール・ステン	仕様により異なります	対向ブラケット	スチール	仕様により異なります
掛け金	スチール・ステン	仕様により異なります	ウインチ	スチール	
台枠	スチール・ステン	仕様により異なります	サイドガード	スチール・ステン・アルミ	仕様により異なります
床板	アルミ		リヤフェンダー	スチール・ステン	仕様により異なります
床下張り	スチール・ステン	仕様により異なります	工具箱	スチール・ステン・FRP	仕様により異なります

5. 製造名表示

解体作業を行う業者の利便性向上の為、製造社名を表示しております。

当社の架装物には、下記の社名入り銘板を張り付けております。

貼付け位置は鳥居キャブ側左下に取付けています。

【製造社銘板】



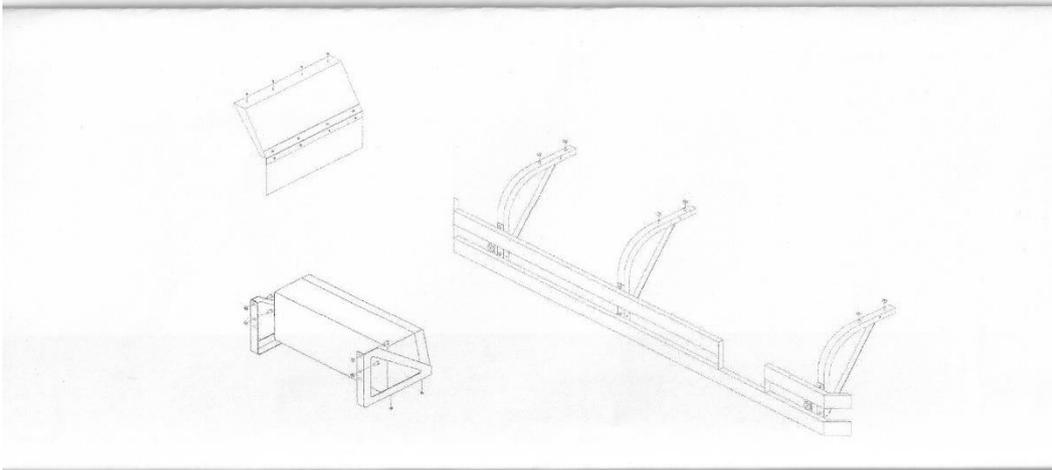
出荷時架装物樹脂材料表			
部位	品名	材料名	備考
車体	タイヤ歯止め	ハイプラPE-PP	車種により取付け
車体	戸当たりゴム	NR	車種により取付け
車体	鳥居物入れ内部ゴム	NR	車種により取付け
車体	ウインチホース	NBR・CR	車種により取付け
機装品	FRP工具箱	FRP	車種により取付け
機装品	化粧泥除け	EVA	車種により取付け
機装品	車幅灯等の灯火類	PP・PMMA	車種により取付け
機装品	配線被膜	PVC	車種により取付け

※出荷時架装物樹脂材料表は製造社銘板横に貼付けています。

6. 解体前の作業手順

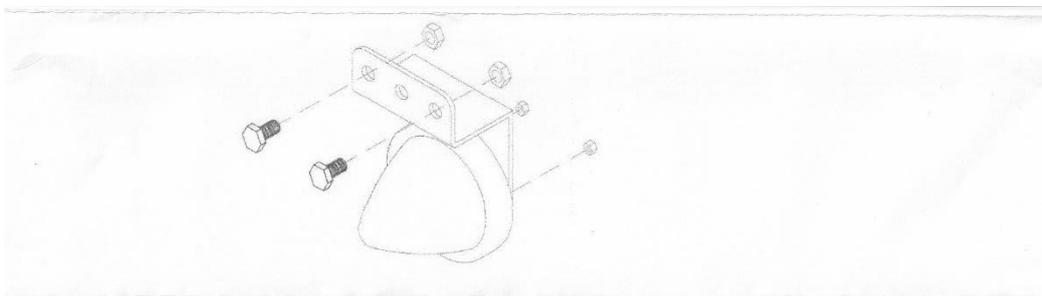
6-1 機装品の取外し

サイドガード、リヤフェンダー、工具箱等のボルト類を外し
(溶接時はグラインダーカッター、ガス切断等)
それぞれの荷台、シャーシフレームより取り外します。



6-2 電装品の取外し

マーカーランプ、作業灯、路肩灯、テールランプ、中間フラッシャー等の
電装品を取り外します
(溶接時はグラインダーカッター、ガス切断等)
シャーシからでている配線類は全て取り外し、もしくは切断して下さい。



6-3 ウインチ油圧ホースの取外し

クレーンバルブ、ウインチモーター間の油圧ホースを取り外します。

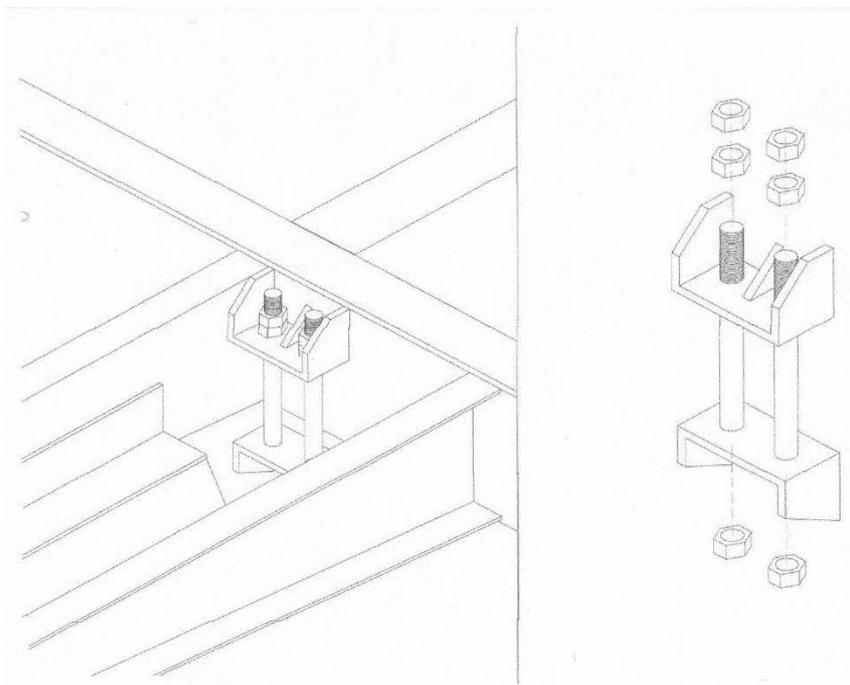
(受け皿等で作動油をこぼさない様に適正処理下さい)

油圧ホースを取り外した後の、クレーンバルブ、ウインチモーターはアダプタ等付けて、油漏れに注意して下さい。

6-4 シャーシフレームと荷台の分離

シャーシフレーム後端とリヤレールは溶接取付けの為、グラインダーカッターやガス切断等にて切断して下さい。

車種により異なりますが、Uボルト、対向ブラケット、アイボルト、ズレ止め等の連結材を全て取外し、荷台を分離させます。



6-5 ボデーの取外し

天井クレーン等を使用し、ボデーを吊り上げシャーシより取り外します。

7. 荷台の分解

7-1 ウインチの取外し

ウインチ本体の取付けボルトを外し、台座より取り外して下さい。

7-2 サイド煽りの取外し

蝶番式の場合は蝶番ピンを外すか下蝶番取付けボルトを緩めて取り外して下さい。

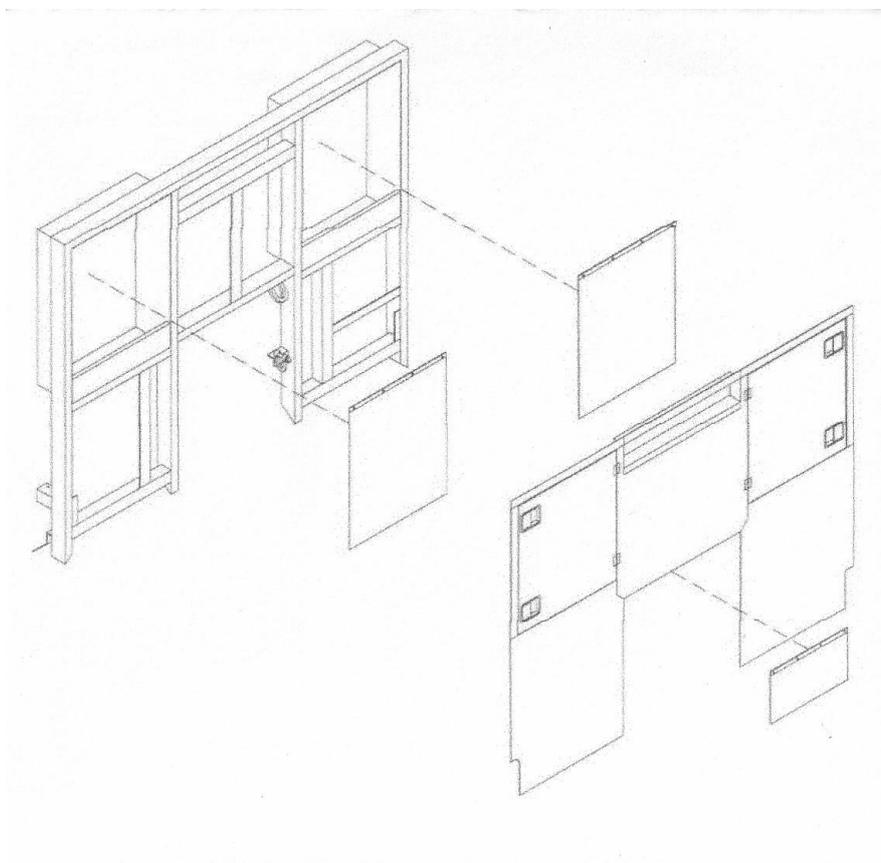
7-3 鳥居の分解・取外し

仕様内容によって異なりますが、鳥居荷台側の全面アルミ縞板で覆われています。物入れ一体型となってる場合は、貼付け部と蓋部に分かれていますので両方ともボルト類を取り外します。

鳥居に付属している物入れ内ゴムやウインチ上部ゴム等も取り外します。

鳥居の取外しは横根太と台枠と共に溶接で取り付けされておりますのでグラインダーカッター、ガス切断等行ってからボデーより取り外して下さい。

鳥居が倒れない様に天井クレーン等で吊った状態で作業を行って下さい。



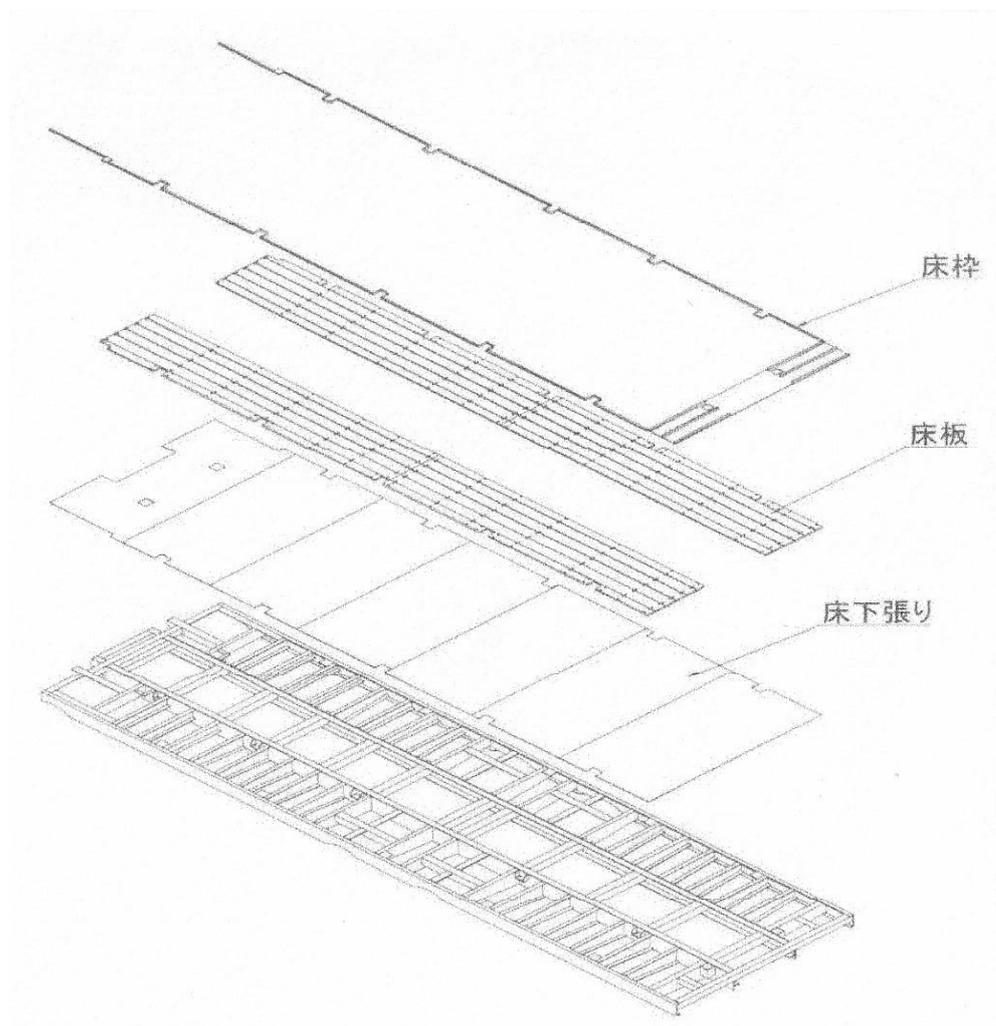
7-4 床の分解

床3方の縁及び後部の角鋼を取り外して下さい。

床板は根角ボルト及び皿タッピングにて固定しております。

根角ボルト及び皿タッピングが緩まれば、そのまま外せますが、緩まない場合は丸ノコ等にて細かく切断して取り外して下さい。

床板を取り除いた後は、床下に張ってある鋼板を切断して取り外して下さい。



7-5 根太組・リヤレールの分解

縦根太、横根太、台枠、リヤレールの全て溶接にて固定されてますので
適当な大きさにて切断後、分解して下さい。

8 分別処理の注意

解体を行った部品類は材質別に分別し、リサイクル処理を行って下さい。

お問い合わせ先

問い合わせ先は下記までお願い致します

エイシン車体工業株式会社 担当：空閑

TEL：092-963-2527

FAX：092-963-2566