

# スクラップ運搬車、解体マニュアル

本解体マニュアルは一般的解体を示している為、搭載した図等は  
実際と異なる事があります。

令和6年12月9日

エイシン車体工業株式会社

## 目次

1. はじめに	2
2. 作業上の注意	2
3. 事前選別対象物	2
4. 環境負荷物質の取り扱い	2
5. 木材、断熱材、FRP等の解体処理方法	2
6. 概略構造	3
7. 製造社名表示	4
8. 解体作業手順	5
8-1、犠装品の取り外し	5
8-2、灯火器類の取り外し	5
8-3、ボデーとシャーシの分離	6
8-4、リヤドア系の取り外し	7
8-5、前壁、横煽りの取り外し	8
9. 分解	9

## 1. はじめに

- (1) 本解体マニュアルは「エイシン車体工業株式会社」製の架装物の解体に関して適正で効率的な作業を記載し、使用済み架装物処理の各段階の適正かつ安全に作業処理をする為の手順をまとめたものです。

## 2. 作業上の注意

- (1) 安全な作業を行うに当たり、定められた作業服、ヘルメット、安全靴等を着用し、作業内容に応じて、保護眼鏡、耳栓、防塵マスク等の保護具を着用して下さい。
- (2) 高所作業については、安全帯、足場確認等、転落防止装置を講じて作業をして下さい。
- (3) 燃料系・作動油系等を除去及び回収に当たり、消防法を厳守し、引火や爆破が発生しない環境下及び方法にて行って下さい。
- (4) 油脂や液剤等の除去及び回収に当たり、地下浸水や施設外流出が発生しない環境下及び方法にて行って下さい。
- (5) タンク等の解体時は有害物質の除去及び洗浄が完全な事を確認して安全を確保した上で作業を行って下さい。

## 3. 事前選別対称物

- (1) 解体作業者が行う事前選別とは使用済み架装物等に含まれている作動油等の有害物質及び埋め立てが禁止されている部品や材料等、それらに含む部品を破壊処理する工程で選別し適正に保管及び処分する作業を言います。

事前選別対称物は一般社団法人日本自動車車体工業会ホームページを参照下さい。

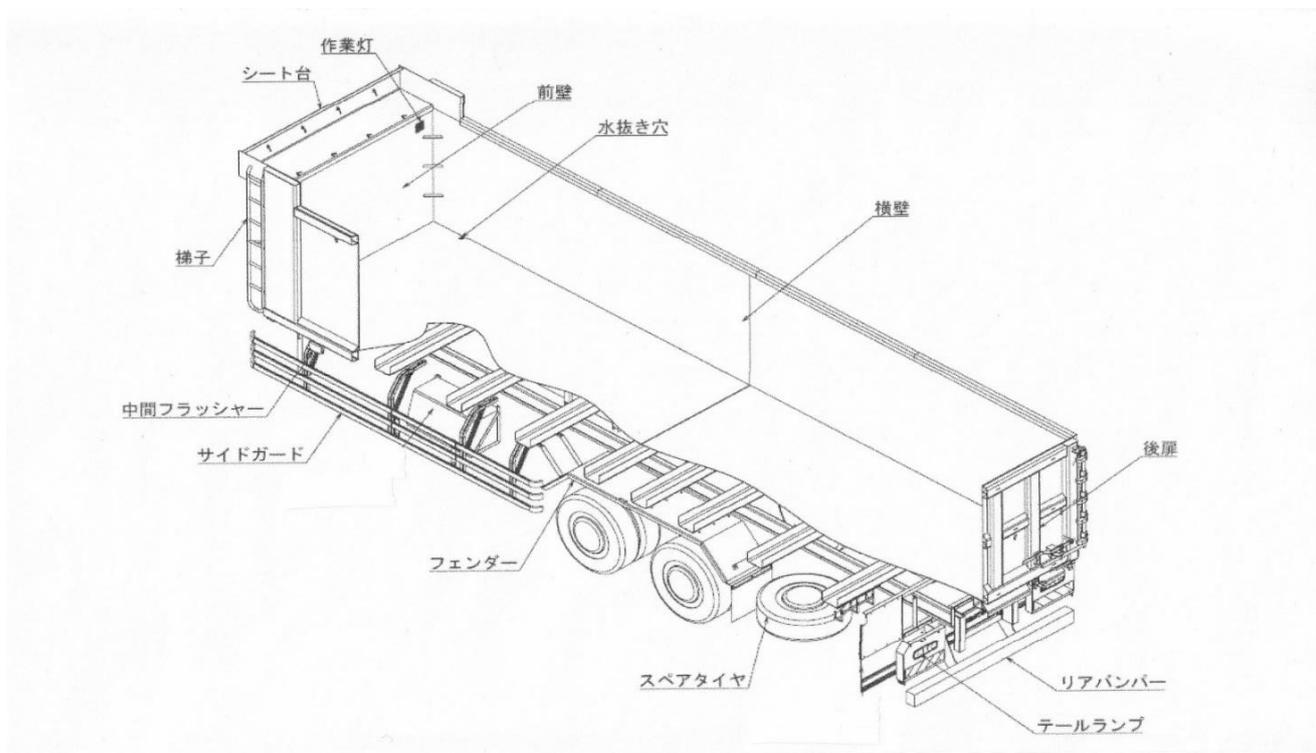
## 4. 環境負荷物質の取り扱い

- (1) 環境負荷物質を含む部品等については、確実に分離して適正処理に努めて下さい。  
環境負荷物質使用部品事例は一般社団法人日本自動車車体工業会ホームページを参照下さい。

## 5. 木材・断熱材・FRP材等の解体処理方法

- (1) 木材・断熱材・FRP材等の解体処理については一般社団法人日本自動車車体工業会ホームページ「環境への取り組み、協力事業者制度」を参照し、適正に処理して下さい。

## 6. 機略構造



部品名	材質	備考
前壁	SS・高張力板・スエーデン鋼板	仕様内容によって異なります
横煽り	SS・高張力板・スエーデン鋼板	仕様内容によって異なります
後煽り	SS・高張力板・スエーデン鋼板	仕様内容によって異なります
台枠	SS	仕様内容によって異なります
シート台	SS・SUS・アルミ	仕様内容によって異なります
梯子	SS・SUS	仕様内容によって異なります
サイドガード	SS・SUS・アルミ	仕様内容によって異なります
工具箱	SS・SUS・FRP	仕様内容によって異なります
化粧泥除け	SS・SUS・EVA	仕様内容によって異なります
リヤバンパー	SS・アルミ	仕様内容によって異なります
リヤフェンダー	SS・SUS	仕様内容によって異なります

## 7. 製造社名表示

(1) 解体作業を行う業者の利便性向上の為、製造社銘板を表示しました。

当社の架装物には下記銘板を貼付けております。

貼付け位置は鳥居助手席キャビン側に貼付けております。



### 【出荷時架装物樹脂材料表】

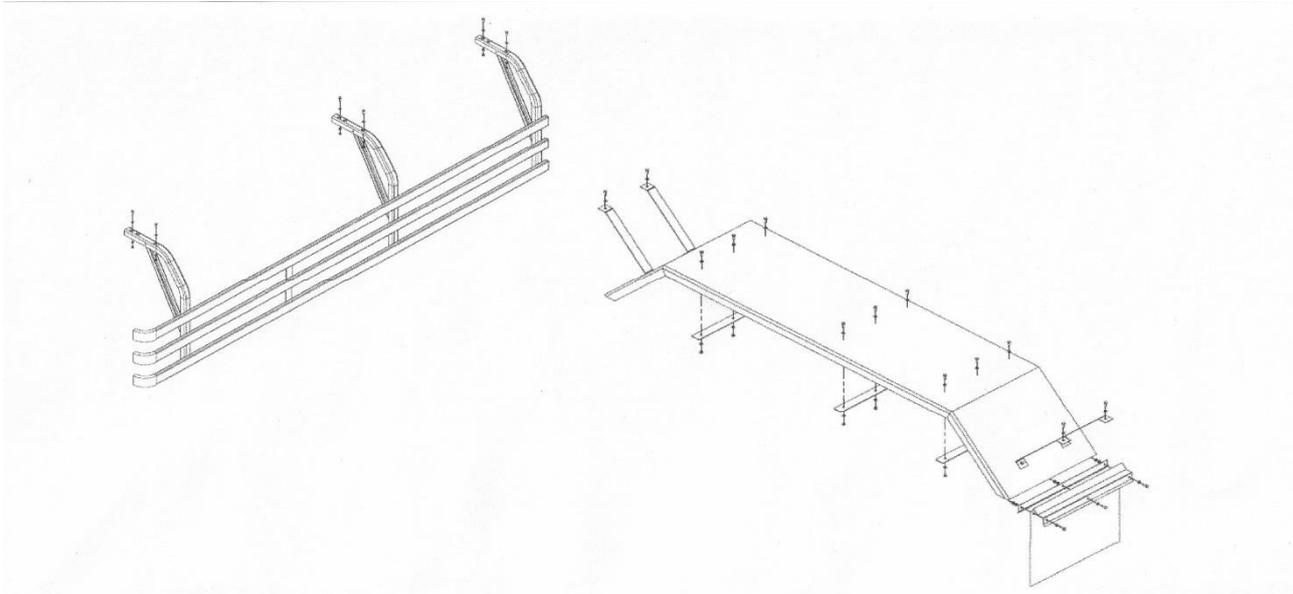
出荷時架装物樹脂材料表			
部位	品名	材料名	備考
車体	タイヤ歯止め	ハイプラPE-PP	車種により取付け
車体	リヤドア用ハンドルキャップゴム	PVC	車種により取付け
機装品	FRP工具箱	FRP	車種により取付け
機装品	化粧泥除け	EVA	車種により取付け
機装品	車幅灯等の灯火類	PP・PMMA	車種により取付け
機装品	配線被膜	PVC	車種により取付け

貼付け位置は鳥居助手席キャビン側に貼付けております。

## 8. 解体作業手順

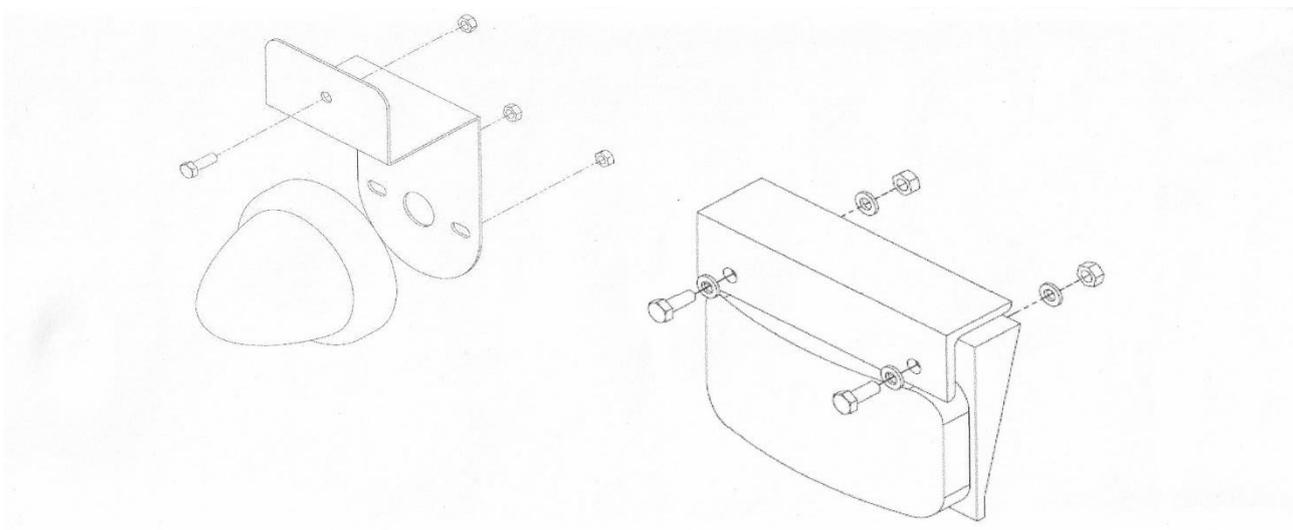
### 8-1、犠装品の取り外し

- (1) サイドガード、リヤフェンダー、工具箱、リヤバンパー等の下廻り部品を取付けているボルト・ナット類を外し、横根太やフレームから取り外します。溶接取付け時はグラインダーやガス切断等にて切断して取り外して下さい。



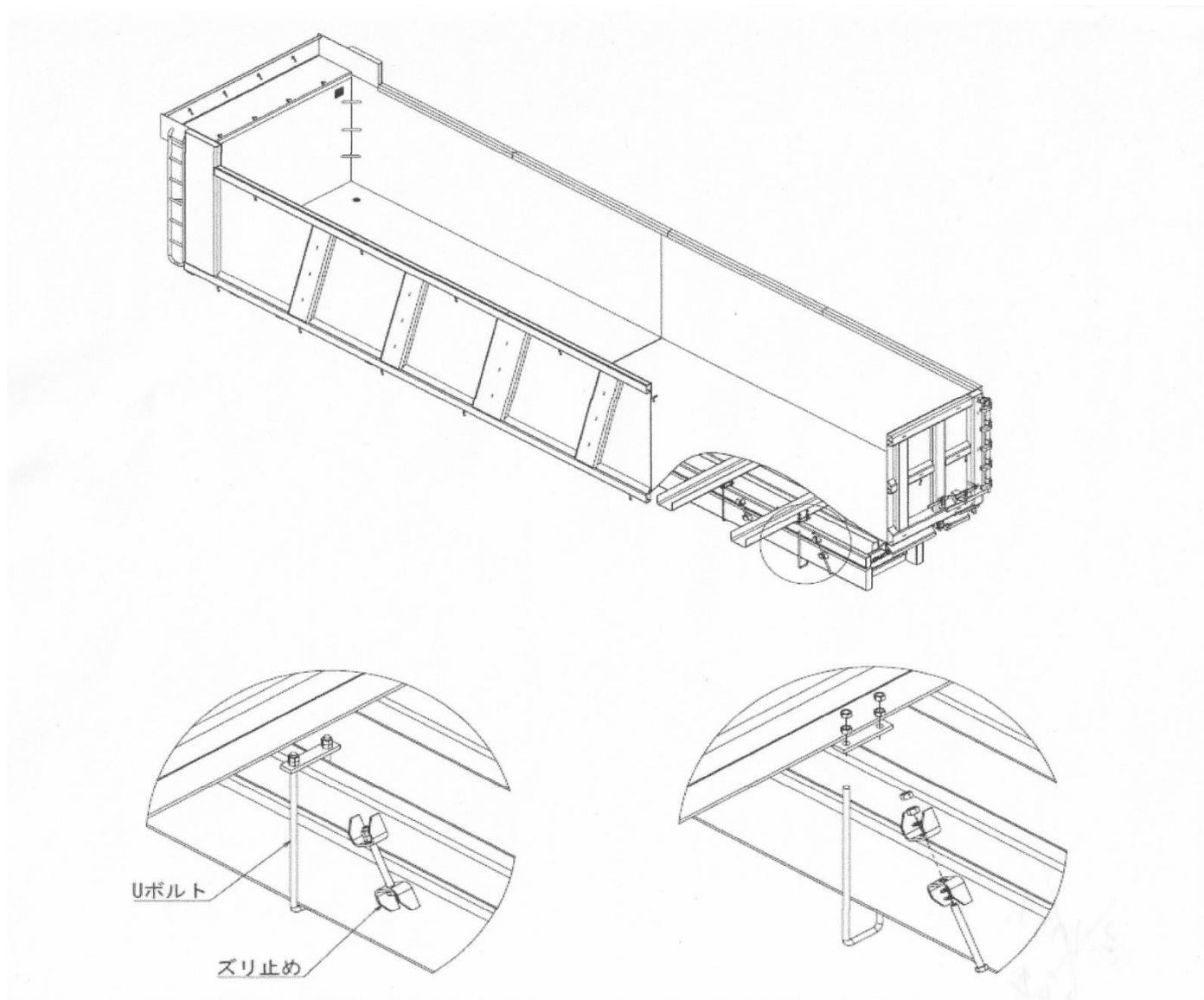
### 8-2、灯火器類の取り外し

- (1) 灯火器類（テールランプ、マーカーランプ、作業灯、タイヤ灯等）のボルト・ナット類を外し、ボデーに固定しているハーネス類も取り外します。溶接取付け時はグラインダーやガス切断等にて切断して取り外して下さい。



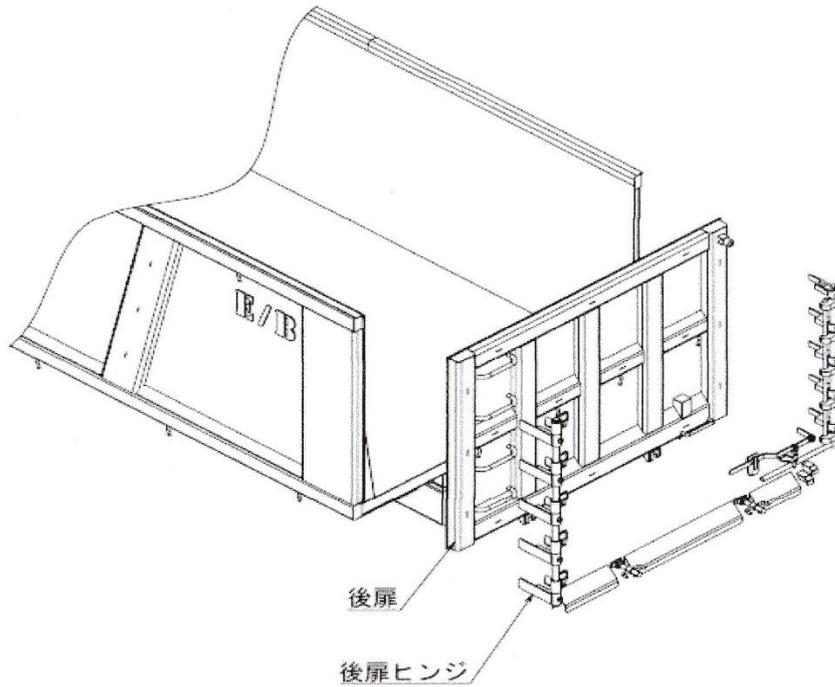
### 8-3 ボデーとシャーシを分離

- (1) 縦根太とシャーシフレームを連結しているUボルト及びズリ止めを外します。
- (2) ボデーを天井クレーン等で吊り上げ、シャーシフレームより降ろします。



#### 8-4 後扉、後扉ヒンジ類取り外し

- (1) 後扉本体は仕様により異なりますが後扉が倒れない様に天井クレーン等で吊り上げ後扉及びヒンジ類を取り外して下さい。  
溶接などで固定されていますのでグラインダーやガス切断等で切断して下さい。
- (2) 後扉の付属部品を取り外して下さい。



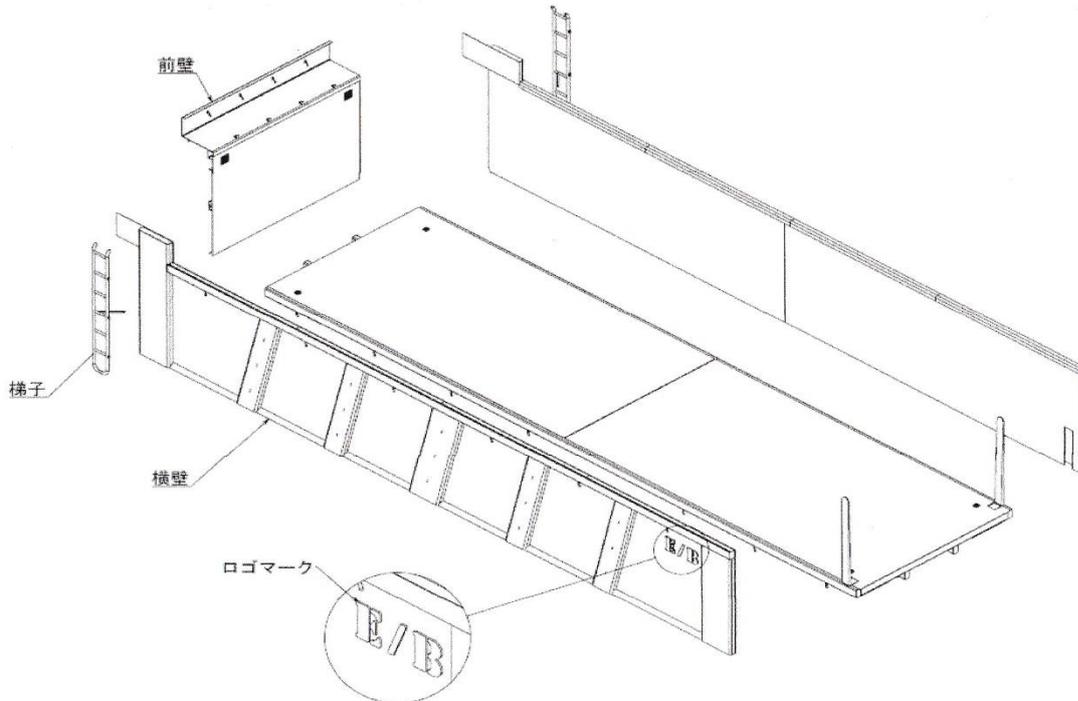
## 8-5 前壁、横壁の取り外し

(1) 前壁が倒れない様に天井クレーン等で吊り、横壁と台枠の溶接をグラインダーやガス切断にて切断して取り外して下さい。

その際、横壁が倒れない様に対策を取って下さい。

(2) 横壁も同様に天井クレーン等で吊り上げ、台枠の溶接を切断します。

(3) 横壁は仕様により異なりますが、ロゴマークに異なる材質が含まれている場合は確実に取り外して下さい。



## 9. 分解

- (1) 分解した部材等は、鉄・アルミ・ステンレス・樹脂・ゴム・ワイヤー・プラスチック  
木材等、材質別に分別してリサイクル処理をお願いします。

## お問い合わせ先

問い合わせ先は下記までお願い致します

エイシン車体工業株式会社 担当：空閑

TEL：092-963-2527

FAX：092-963-2566