



CARGO

解体マニュアル

株式会社 浜名ワークス

本解体マニュアルは、社団法人 日本自動車車体工業会の会員である株式会社 浜名ワークス製架装物の解体に関して、『適正で効率的な作業』や『責任ある使用済み架装物処理法』を案内し使用済み架装物処理の各段階で適正且つ安全に処理するための手順をまとめたものです。

本解体マニュアルに記載の内容は、予告なく改訂することがありますので予めご了承下さい。

1. 目的

株式会社 浜名ワークスの環境方針を着実に進めるための運動方針「廃棄物をムダに出さない 資源をムダに使わない、クリーンに作る」を基本理念とし、株式会社 浜名ワークス製の解体した架装物が、資源として効率的に有効活用が行えるよう情報を提供するものです。

2. 作業上の注意

- ・ 安全に作業を行うにあたり、定められた作業服、作業帽、安全靴を着用し、作業内容に応じて、保護メガネ、耳栓、防塵マスク等の保護具を着用してください。
- ・ 高所作業については、安全帯・足場の確保等、転落防止処置を十分に講じて作業を行って下さい
- ・ 燃料系及び作動油等の除去・回収に当たっては消防法を遵守し、引火・爆発が発生しない環境下及び方法で行って下さい。
- ・ 油脂・液材系の除去・回収に当たっては、地価浸透や設備外流出が発生しない環境下及び方法で行って下さい。
- ・ タンク等の解体時は有害物質等の除去・洗浄が完全に行われていることを確認し、安全を確保した上で作業を行って下さい
- ・ 上記注意事項以外に、下記の法律を遵守するようお願いします。
 - ・ 廃棄物処理法 ・ 労働安全衛生法 ・ 大気汚染防止法 ・ 水質汚濁防止法
 - ・ 騒音規制法 ・ 毒劇法 ・ 消防法 等

3. 事前選別対象物

主に解体業者が行う事前選別とは使用済み架装物等に含まれる作動油等の有害物質及び埋立てが禁止されている蛍光管等の部品・材料等、並びにそれらを含む部品を破壊処理する前工程で選別し、適正に保管、処分する作業を言います。

事前選別対象物は<別表 1>に示します。

4. 環境負荷物質の取扱い

環境負荷物質を含む部品等については、確実に分離し適正な処理に努めてください。

環境負荷物質使用部品事例は<別表 2>に示します。

5. 木材、断熱材、FRPの解体後処理

木材、断熱材、FRPの解体後処理については、社団法人 日本自動車車体工業会のホームページの「適正処理・再資源化協力業者一覧表」を参照し、適正に処理して下さい。

URL ⇒ <http://www.jabia.or.jp/kyouryoku/index.html>

6. 具体的な解体手順

具体的な解体の手順につきましては、各機種 of 解体マニュアルを参照願います。

解体マニュアルに関するお問い合わせ窓口

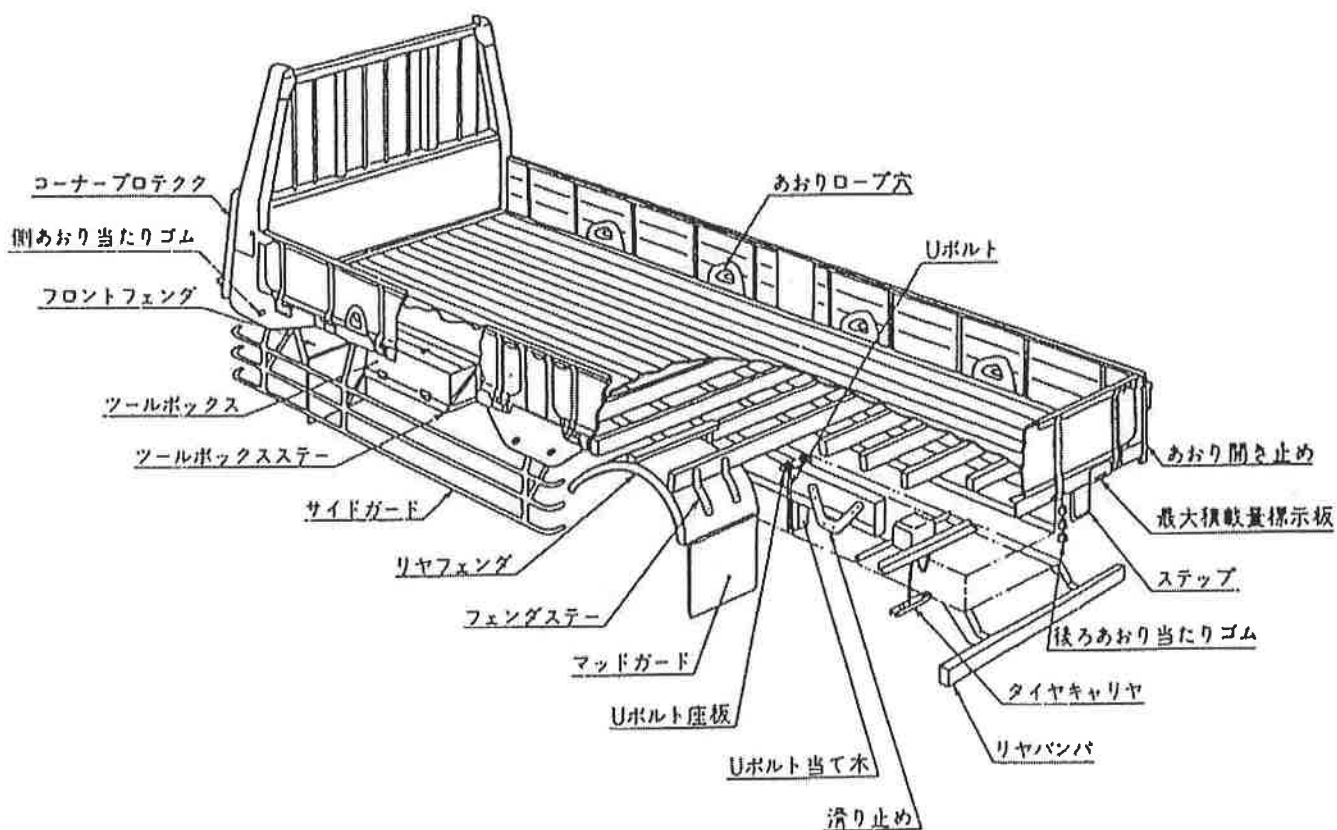
株式会社 浜名ワークス 技術部

☎ 053-583-2222

1. 解体前の作業について

艀装品 (サイドガード・リヤフェンダー等 ボディー下廻り) の取り外し
電装品 (マーカーランプ・方向指示器等) の取り外し

ボディー側から取付けられている部品は、シャシとボディーを分離させるのに妨げとなるため、先に取り外して下さい。
電装品は配線も含め、すべてを取り外して下さい。



Uボルト、滑り止め等 を取り外しシャシからボディーを分離します。

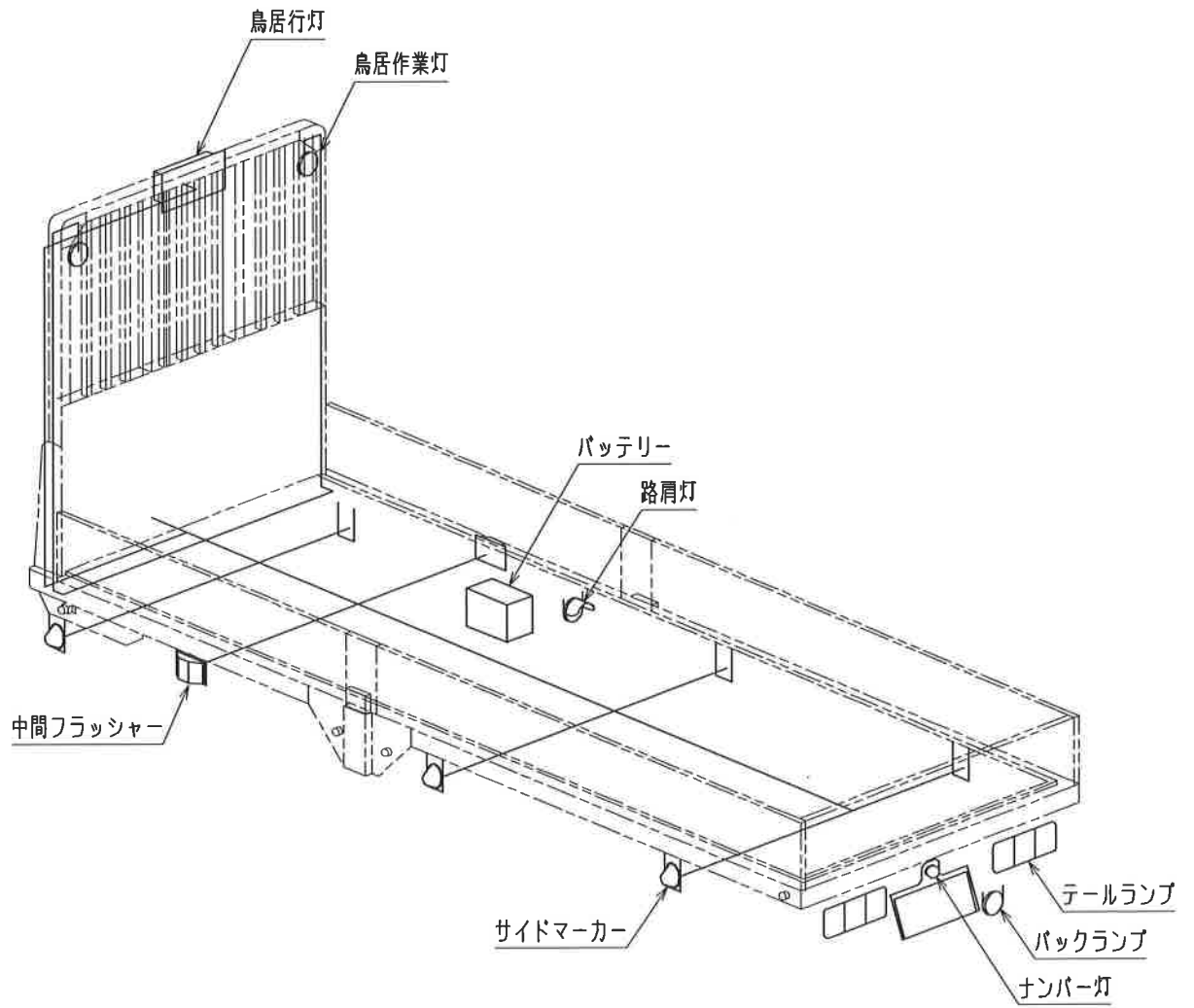
(クレーン等 を使ってボディーを吊り上げて下さい。)

<トラックシャシのリユース解体時における灯火器等の電気配線の取り外し注意事項>

- 1) 灯火器等の取り付け位置が架装物側にあり、電源類はシャシから供給しています。
- 2) シャシ・架装物の分離に当り、適切な位置でハーネス等を外してください。
- 3) 灯火器類には保安基準で定められた物および、任意で取り付けられた物があり、一般的な例でハーネス位置、コネクタ位置を記載します。

	名称	ハーネス種類 位置	ハーネス取り出し位置	コネクタ 位置	備考
保安 基準 適用 灯火	テールランプ バックランプ ナンバー灯	シャシメーカー ハーネス エンドクロス部	シャシフレームエンド付近より、 上方荷台へ立ち上げしクランプ	ランプ直近	一部シャシメーカーは シャシ・ランプ間のサブ ハーネス有り
	中間フラッシャー	シャシメーカー ハーネス ホイールベース間	No2クロスメンバ付近、シャシフレ ーム内左、又は左右より上方荷台 へ立ち上げしクランプ 一部シャシメーカーはNo3～ No4クロスメンバ付近	ランプ直近	一部シャシメーカーは シャシ・ランプ間のサブ ハーネス有り
任 意 取 付 品	鳥居作業灯 鳥居行灯 室内灯 (バン・ウイング)	架装メーカー配索 予備電源部より	シャシメーカーハーネスの予備電 源コネクタより給電 No2クロスメンバ付近よりフレーム 内を前方へ、鳥居直下より上方へ 立ち上げ	ランプ直近	サブハーネス有り
	サイドマーカー 路肩灯	架装メーカー配索	予備電源コネクタより給電、付近 より上方荷台へ立ち上げ	予備電源	
	トップマーカー	予備電源部より	No2クロスメンバ付近	取り出し位 置	

灯火器等取付位置の例

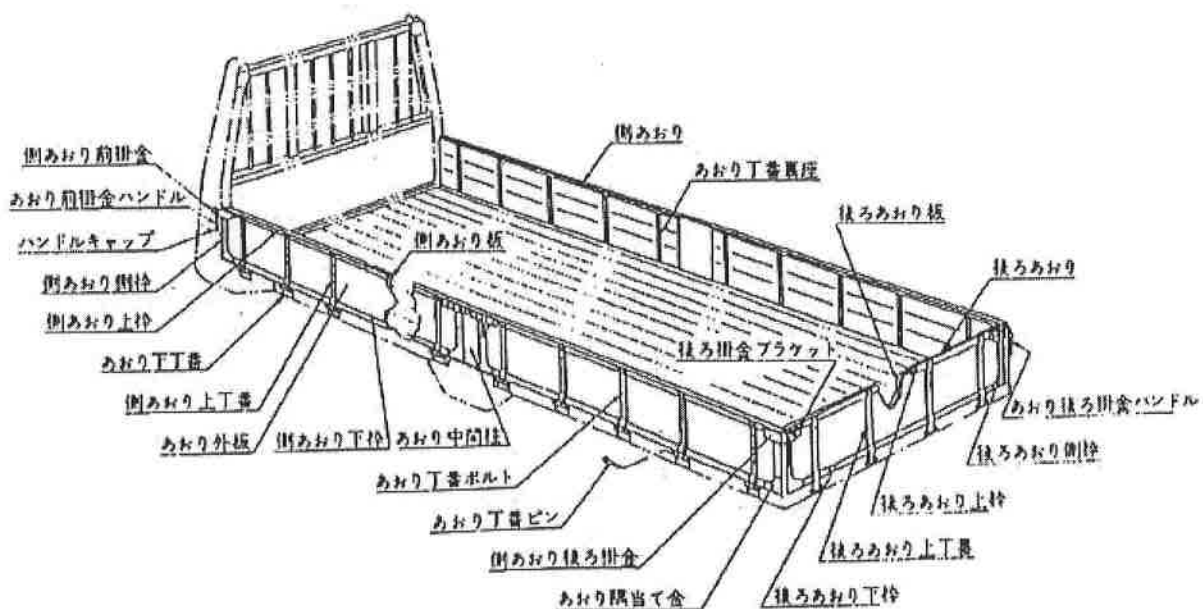


2 解体方法について

煽(側あおり、後ろあおり)の取り外し

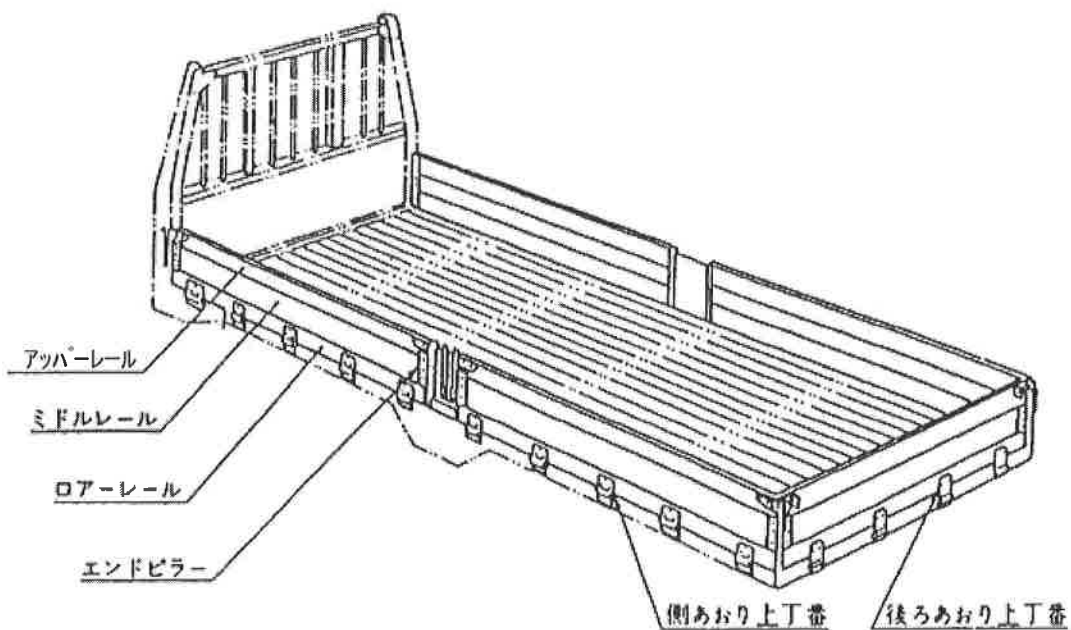
普通煽・ 木製あおり

あおり丁番ピンを 抜き、ボディから煽を取り外して下さい。
煽から、丁番・掛金・ハンドル・ブラケット等を取り外して下さい。



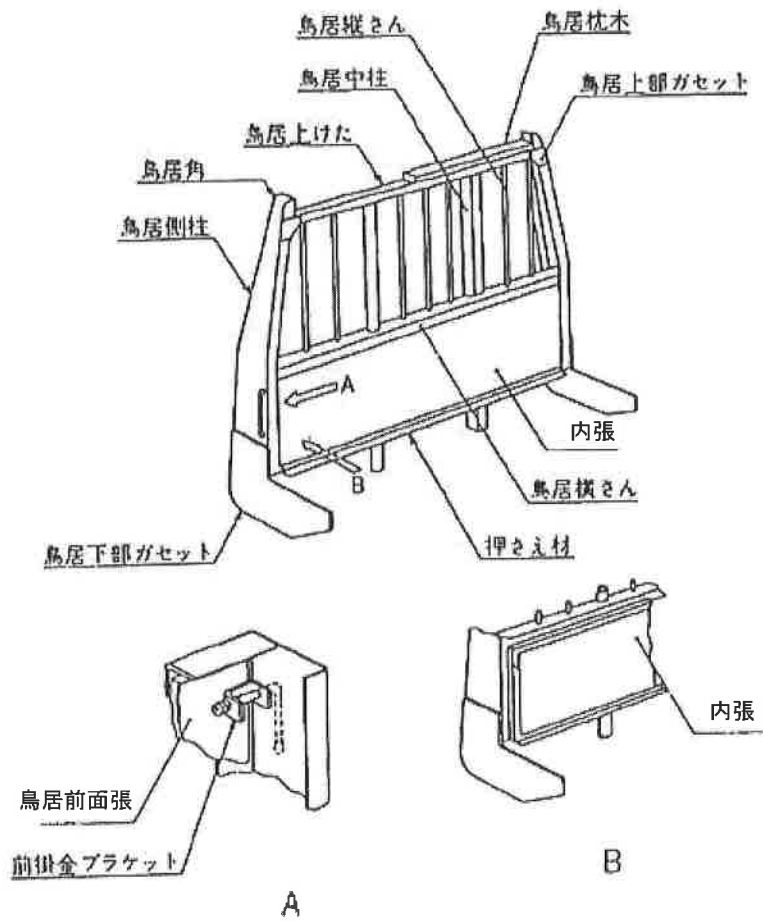
ブロック煽・ アルミ製あおり

仕様により、アルミ製のあおりの場合にも同様に
あおり丁番ピンを 抜き、ボディから煽を取り外して下さい。
煽から、丁番・掛金・ハンドル・ブラケット等を取り外して下さい。



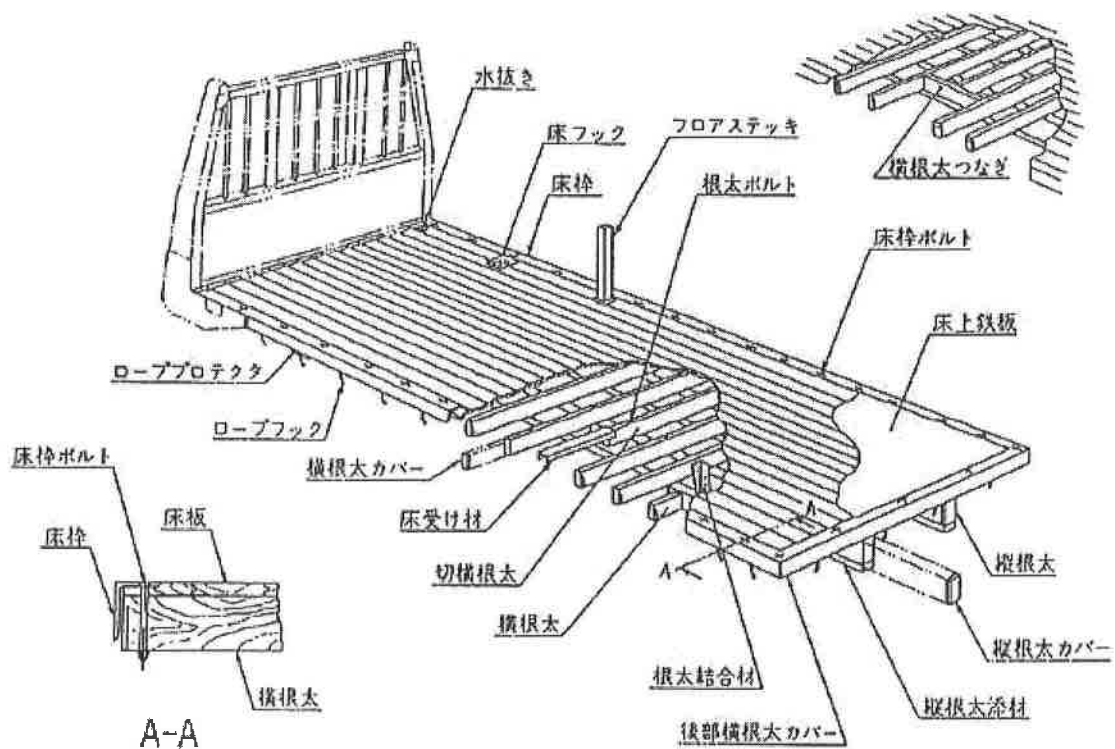
鳥居の取り外し

鳥居枠スチール製ですが、内張・鳥居前面張り等は、異なる材質も含まれているため
確実に取り外して下さい。



床（床板・床枠・床フック等）の取り外し

床張り材には様々な材質があり、また床上・床下にも部材を使用している場合もあるため確実に取り外して下さい。



根太（縦根太・横根太等）の取り外し

根太材には様々な材質があり、材質ごとに根太の組構成が違うため確実に取り外して下さい。

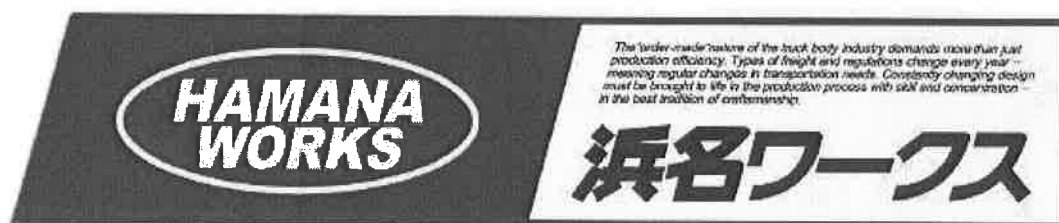
製造社名表示

- ・ 解体等を行う業者の利便性（問い合わせ等）向上のため製造社名を表示する。

株式会社 浜名ワークス製の架装物には、下記のようなステッカー 及び製造銘板が貼り付けてありますので確認して下さい。



前壁外側の助手席側下部に製造銘板が貼り付けてあります。



後部左下にステッカーが貼り付けてあります。

材料名表示

一般カーゴ車タイプ / リサイクル対応・材料表示ステッカー

出荷時使用材料		
製造者名		株式会社浜名ワークス
部位	部品名	材料名
車体	スパーサー	PP+PE
	マッドガード	PP, EVA
	タキゲンホールプラグ	ポリアシド66 (UL94-V2)
艀装	テールランプ3連	SAN+PMMA+PP
	側面方向指示器	PC
	サイドバンパーキャップ	PP
その他		

樹脂表示は1台あたり100g以上の使用量を目安としています。

